



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*

## zero emission

Unsere emissionsfreien Lösungen.



## Ihre Herausforderungen – Unsere Antworten.

Als Pionier auf dem Gebiet der batterie-elektrischen Baumaschinen erweitert Wacker Neuson das Portfolio seit 2013 stetig und hört dabei nicht bei der Maschinenentwicklung auf. Mit den Angeboten rund um zero emission arbeitet Wacker Neuson daran das gesamte Ökosystem für den Kunden zu bedienen: von der Ladeinfrastruktur über Serviceleistungen, Finanzierungsangebote und unterschiedliche Nutzungsmodelle bis hin zu zirkulären Geschäftsmodellen. Mit ergänzenden Produkten, wie der Charging Box und den Systainer Boxen zum Akku Transport bietet Wacker Neuson einfache Lösungen für den Umstieg auf emissionsfreies Arbeiten an.

**Bereit umzudenken? Dann machen Sie mit Wacker Neuson den „Switch“.**

# zero emission

### Finanzierung und Förderungen

- Für einen reibungslosen Einstieg in die zero emission Welt bieten sich spezielle Finanzierungslösungen an.
- Neben Finanzierungslösungen gibt es Europaweit länderspezifische Förderungen, um Ihnen den switch zu erleichtern.

### Testen und Mieten

- Wenn Sie zero emission Maschinen zunächst testen wollen, ist die Miete der passende Einstieg.
- Über Ihren Vertriebspartner erhalten Sie passende Mietangebote, um die E-Maschinen ausgiebig auf Ihrer eigenen Baustelle kennenzulernen.

### Nachhaltiger Kreislauf

- Unser Akkus sind lange leistungsfähig. Nach ihrem Einsatz in Baumaschinen und Geräten werden die Akkus bestmöglich verwertet von klassischem Recycling bis hin zur Möglichkeit als Energiespeicher zu dienen.
- Gemeinsam mit Partnern arbeiten wir an zirkulären Geschäftsmodellen und Second Life Lösungen, um die Akkus bestmöglich weiterverwenden zu können.



### Verschiedene Lademöglichkeiten

- Mit unserer Charging Box haben wir eine Lösung zum Laden von E-Maschinen auf Baustellen geschaffen, die keinen direkten Zugang zu einer Stromquelle haben.
- An der Charging Box können Sie sowohl Kompaktmaschinen als auch Baugeräte-Akkus laden.
- Unsere emissionsfreien Baumaschinen mit den gängigsten Stromanschlüssen, wie Schuko/CEE und Typ 2 Steckern ausgestattet, und wir arbeiten kontinuierlich daran, das Laden so einfach wie Tanken zu gestalten.

### Service-Lösungen

- Unsere Lösungen unterstützen Sie rund um Ihre zero emission Maschinen und erweitern unsere Services rund um Akku und Maschinen weiter.
- Mit der Telematiklösung EquipCare bieten wir beispielsweise Echtzeitdaten, Wartungshinweise und Flottenmanagement für effizientes und präventives Servicing.

### Einfache Bedienung

- Unsere akkubetriebenen Baugeräte sind einfach zu bedienen. Auf Knopfdruck kann der Battery One Akku ganz leicht gestartet werden.
- Der Battery One Akku passt nicht nur in mehr als zehn Baugeräte von Wacker Neuson, sondern auch in Geräte weiterer Hersteller.
- Bei allen zero emission Modellen steht auf Knopfdruck die volle Leistung zur Verfügung – und das in der Regel einen ganzen Arbeitstag lang, ohne nachzuladen.



### #switchtogreen

100% CO<sub>2</sub>-freier Betrieb auf der Baustelle: Damit leisten zero emission Maschinen einen wertvollen Beitrag zum Klimaschutz. Auch die Baustellenumgebung wird weniger belastet, da die Maschinen sehr leise arbeiten und keine CO<sub>2</sub>-Emissionen abgeben.

## Fünf Gründe, warum sich der Wechsel lohnt.



### #switchtosilence

Unsere zero emission Produkte arbeiten extrem geräuscharm. Schon 10 Dezibel weniger bedeuten eine Halbierung der wahrgenommenen Lautstärke. Die elektrisch betriebenen Baumaschinen von Wacker Neuson sind sogar bis zu 20 Dezibel leiser als konventionelle Maschinen. Das hat übrigens auch einen handfesten wirtschaftlichen Vorteil, denn oft muss in geräuschsensiblen Umgebungen oder bei Nacht gearbeitet werden, um Baustellen termingerecht fertigzustellen oder das Tagesgeschäft nicht zu beeinflussen.



### #switchtozero

Die Baubranche profitiert von elektrischen Antrieben genauso wie die Automobilindustrie. Bei vielen Baumaschinen ergibt sich ein großes Einsparpotential in Sachen Kraftstoff, gerade bei der Arbeit unter Vollast. Und auch die Wartungskosten sind deutlich geringer als bei Kraftstoff-betriebenen Maschinen. Damit unsere Baumaschinen immer aufgeladen werden und somit ihre volle Leistung erbringen können, sind sie mit den gängigsten Stromanschlüssen, wie Schuko/CEE und Typ 2 Steckern ausgestattet. Zudem bieten wir mit Battery One und der Charging Box erste Infrastrukturlösungen für E-Baustellen.



### #switchtoeasy

Unsere zero emission Produkte sind einfach und intuitiv zu bedienen und können an jeder Steckdose aufgeladen bzw. mit geladenem Akku sofort eingesetzt werden. Die Baugeräte starten im wahrsten Sinne auf Knopfdruck. Bei allen zero emission Modellen steht sofort die volle Leistung zur Verfügung – und das in der Regel einen ganzen Arbeitstag lang, ohne nachzuladen.



### #switchtoeconomical

Elektromotoren sind effizienter als Verbrennungsmotoren und besonders wartungsarm. Das erweiterte Einsatzspektrum erhöht zudem die Auslastung und damit die Wirtschaftlichkeit der Maschinen. Auch die CO<sub>2</sub>-Reduzierung hat finanzielle Vorteile, denn um die gesteckten Klimaziele zu erreichen, erhöhen viele Länder die bereits eingeführten CO<sub>2</sub>-Steuern in den nächsten Jahren deutlich.



## Ein besonders grünes Bauprojekt.

Auf einem Terrain sind elektrische Baugeräte nicht nur die erste, sondern meistens sogar die einzige Wahl: nämlich in Innenräumen. Das gilt noch mehr in besonders sensiblen Umgebungen, wie bei einem Bauprojekt für die Bundesgartenschau in Erfurt, wo im Umfeld exotischer Pflanzen gearbeitet wurde.

Die emissionsfreien Baumaschinen und -geräte von Wacker Neuson arbeiten nicht nur ohne Abgasemissionen und äußerst leise, sondern konnten dank ihrer kompakten Maße auch in der beengten Arbeitsumgebung punkten.

Der Minibagger EZ17e war für die Aushubarbeiten und das Versetzen von Natursteinen zuständig. Der elektrische Radlader WL20e überzeugte durch seine Vielseitigkeit im Materialtransport.

Bei der Verdichtung der Böden kamen ein Akkustampfer, sowie eine akkubetriebene Vibrationsplatte zum Einsatz. So waren alle Arbeiten schnell und vor allem sauber erledigt auf der im doppelten Sinne „grünen Baustelle“.

## Umweltschonend verdichten, ausheben, transportieren.

Das Danakil-Haus der Bundesgartenschau 2021 in Erfurt zeigte die Lebensräume Wüste und Urwald und, wie sich die Pflanzen an die jeweilige Umgebung angepasst haben. Beim Bau des Danakil-Hauses mussten verschiedenste Arbeitsschritte mit emissionsfreien Baumaschinen und -geräten umgesetzt werden. Hier punktete das breite Produktportfolio von Wacker Neuson, denn fast die gesamte zero emission Reihe wurde eingesetzt.



## #switchtogleen

Bereits beim Aufbau der Bundesgartenschau standen alle Zeichen auf grün.

### Materialtransport ohne Abgasemissionen.

Der Minibagger EZ17e, der neueste Zugang der zero emission Serie, war für die Aushubarbeiten zuständig, um die Pflanzen an den richtigen Stellen einsetzen zu können. Außerdem gehörte das Versetzen von Natursteinen zu seinen Aufgaben. Kein Problem für den 1,7-Tonnen-Elektrobagger, denn er verfügt dank der hochwertigen Lithium-Ionen-Batterie über die gleiche Leistung wie das konventionelle Modell.

Material effizient, einfach und emissionsfrei transportieren – hier sind der elektrische Radlader WL20e und der Elektro-Raddumper DW15e zuhause. Der Radlader konnte bei diesem Projekt vielseitig eingesetzt werden: Mit einem Schaufelvolumen von 0,2 Kubikmetern belud er zum einen den Dumper mit Erdmaterial. Zum anderen überzeugte er, ausgestattet mit einer Palettengabel, als Transporthelfer.



### Emissionfrei zum Schutz der Pflanzen.

Beim Bepflanzen des Urwaldhauses war es besonders wichtig, dass beim Einsetzen der Bäume und Blumen keine Abgase entstehen. Denn aufgrund der sensiblen Pflanzen war das Öffnen von Fenstern oder Türen oder das Einsetzen von Lüftern bei der Bepflanzung nicht möglich. Durch den Einsatz des elektrischen Radladers WL20e wurden die empfindlichen Pflanzen keinen Abgasen ausgesetzt.

Um die Wege im Danakil-Haus vorzubereiten, wurde der Boden in besonders beengten Bereichen mit einem Akkustampfer verdichtet, auf größeren Flächen wurde eine akkubetriebene Vibrationsplatte verwendet. Beide Verdichtungsgeräte können mit dem gleichen modularen Lithium-Ionen-Akku betrieben werden, der im Handumdrehen gewechselt werden kann und speziell für den harten Arbeitseinsatz am Bau konzipiert ist.



## Psssst: Die leise Nacht- baustelle.

Wie verlegt man Kabel mitten in einer Fußgängerzone, ohne die Anwohner zu stören? Die erstaunliche Antwort: indem man in der Nacht und in den frühen Morgenstunden arbeitet. Die geräuscharmen zero emission Maschinen machen es möglich – wie hier in Kopenhagen.

Auf der Baustelle kam nahezu das gesamte zero emission Portfolio von Wacker Neuson für das Ausheben und Verfüllen, den Materialtransport und das Verdichten zum Einsatz. Um die Ladenöffnungszeiten möglichst wenig zu beeinträchtigen, wurde hauptsächlich nachts gearbeitet. Mit den flüsterleisen Elektroantrieben kein Problem.



Hier geht es zu allen  
zero emission Videos:



## Ein Baustellenprozess ohne CO<sub>2</sub>-Emissionen!

Typische Infrastrukturmaßnahmen in Innenstädten sind das Anschließen und Erneuern von Leitungswegen. Auch in Kopenhagen stand diese Aufgabe auf dem Plan. Zunächst wurde das Pflaster mit dem vollelektrischen Zero Tail Bagger EZ17e aufgebrochen und anschließend die Erde ausgehoben. Hier zahlte sich auch die sehr kompakte Bauweise der akkubetriebenen Maschine aus: kein Hecküberstand, der zu Einschränkungen der Bewegungsfreiheit hätte führen können.



## #switchtosilence

Ein Baustelle mitten in der Fußgängerzone, hier ist zero emission die beste Wahl.

### Materialtransport ganz leise.

Den entstandenen Aushub transportierte der elektrische Raddumper DW15e mit 1,5 Tonnen Nutzlast ab – und war dank seiner leisen und emissionsfreien Arbeitsweise für die Anwohner und Fußgänger im Baustellenumfeld kaum bemerkbar. Auch in Sachen Leistung überzeugte der Dumper. Beim Bremsen der Maschine oder bei Bergabfahrt wird die Energie zurück in den Akku gespeist und zum Laden des Akkus genutzt, das minimiert den Energieverbrauch. Das integrierte Ladegerät wird einfach per Stecker mit dem Netz verbunden.

Außerdem wurde der Radlader WL20e für den Materialtransport auf der Baustelle eingesetzt. Der Radlader ist mit einer hochwertigen Lithium-Ionen-Batterie ausgestattet, die sich durch eine besonders einfache Handhabung und geringen Wartungsaufwand auszeichnet. Durch die Vielzahl an möglichen Anbauwerkzeugen ist er ein flexibler Helfer – für die Baustelle in Kopenhagen waren beispielsweise die Palettengabel und eine Leichtgutschaufel ideal.



### Kabelverlegung bei laufendem Geschäftsbetrieb.

Nach der Verlegung der Kabel wurde der Boden verdichtet. Für größere Flächen kam die akkubetriebene Platte AP1850e zum Einsatz, für beengte Stellen der Akkustamper AS50e. Beide werden mit dem gleichen modular einsetzbaren battery one Lithium-Ionen-Akku betrieben, der im Handumdrehen gewechselt werden kann. Eine Akkuladung reicht für typische Anwendungen im Laufe eines Arbeitstages aus und auch für die nächtlichen Einsätze in Kopenhagen lieferte er ausreichend Energie.

So konnten in Kopenhagen die Geschäfte weiterlaufen, die Anwohner ruhig schlafen und die Kabel – nahezu unbemerkt – verlegt werden. Eine schöne Bestätigung dafür: Lärmmessungen der Stadt Kopenhagen konnten keinerlei Geräuschemissionen durch die zero emission Produkte aufzeichnen – einzig die vorbeifahrenden Müllwagen mit konventionellen Motoren verursachten messbare Werte.



## In der Praxis überzeugend.

Akkumaschinen sind nur etwas für Spezialanwendungen? Weit gefehlt! Die akkubetriebenen Verdichtungsgeräte und kompakten E-Maschinen von Wacker Neuson beweisen in der Innenstadt Barcelonas, dass sie auch für den täglichen Praxiseinsatz perfekt geeignet sind und ideal zusammenspielen.

Im Herzen Barcelonas wurden Arbeiten an Wasserleitungen durchgeführt – und dabei kamen ausschließlich emissionsfrei arbeitende Maschinen zum Einsatz. So konnte auch eine Verunreinigung des sensiblen Bereiches durch Kraftstoff, zum Beispiel beim Betanken, vermieden werden.





## Nachhaltige Pionierarbeit in Barcelona.

Die Stadt Barcelona hat großes Interesse daran, Baustellen frei von lokalen CO<sub>2</sub>-Emissionen und damit auch klimafreundlich und nachhaltig zu betreiben. Die E-Maschinen und -Geräte von Wacker Neuson wurden im gesamten Bauprozess eingesetzt: vom Aufbrechen und Ausheben bis hin zum Verfüllen und Verdichten. In Barcelona wurde zudem erstmals eine ganzheitliche Infrastrukturlösung für E-Baustellen getestet.



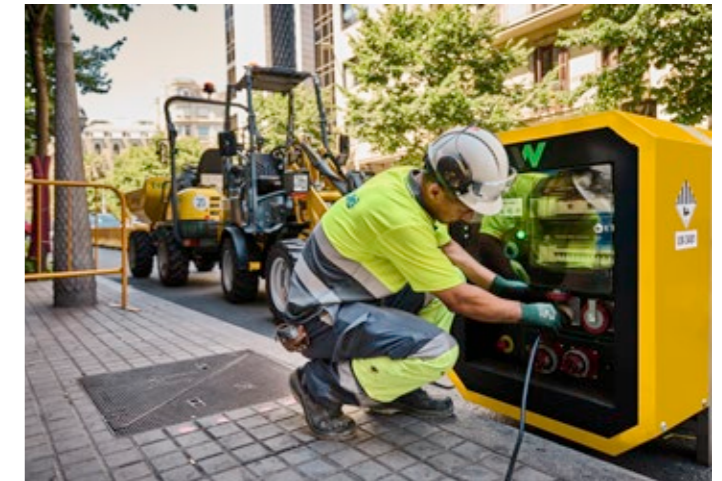
## #switchtozero

### Instandsetzung von Wasserleitungen.

#### Mobile Stromversorgung durch die Charging Box.

Für Aushub- und Abbrucharbeiten kam der kompakte Zero Tail Bagger EZ17e zum Einsatz. Dank seiner großzügigen Batteriekapazität sind die hydraulischen Funktionen einen ganzen Arbeitstag lang bei voller Leistung verfügbar. Für den Materialtransport war der Dumper DW15e vor Ort. Dieser ist jeweils mit einem Elektromotor für den Fahrtrieb und für die Arbeitshydraulik ausgestattet, um die Leistung bedarfsgerecht abzunehmen und den Energieverbrauch zu minimieren.

Für Zwischenladungen vom Bagger EZ17e und auch den Baugeräten wie dem Akkustamper, war auf der Baustelle die Charging Box – die „Powerbank für die Baustelle“, in Barcelona im Einsatz. Sie ermöglicht das flexible Nach- oder Zwischenladen der Baugeräte-Akkus aber auch der Kompaktmaschinen auf Baustellen, die keinen Zugang zum Stromnetz haben.



#### Die umweltschonende Baustelle.

Besonders praktisch: Alle batteriebetriebenen Verdichtungsgeräte, darunter verschiedene Stampfer- und Vibrationsplattenmodelle, werden mit dem gleich leistungsstarken Battery One Lithium-Ionen-Akku betrieben. Das spart sowohl Investitions- wie auch Transportkosten.

Die Baustelle in Barcelona zeigt, dass es problemlos möglich ist, mit elektrischen Baumaschinen und -geräten eine gesamte innerstädtische Baustelle zu betreiben – mit der gewohnten Leistung und Zuverlässigkeit.





## Emissionsfrei verdichten leicht gemacht.

Wacker Neuson hat für jede Art von Bodenverdichtung das passende Equipment – darunter auch viele emissionsfreie Lösungen. Wie das in der Praxis aussieht? So wie hier, auf einer Baustelle im Herzen Stuttgarts.

Im Zuge der Sanierung des Stuttgarter Marktplatzes begeisterten die E-Maschinen von Wacker Neuson im Praxistest. Neben elektrischen Kompaktmaschinen wie Bagger und Dumper kam hier das gesamte

Portfolio an batteriebetriebenen Verdichtungsgeräten zum Einsatz. Die verschiedenen Akkustampfer- und Vibrationsplattenmodelle sowie das Innenrüttler-System zur Betonverdichtung haben eines gemeinsam: Sie werden vom gleichen hochmodernen Lithium-Ionen-Akku betrieben. Er ist für den harten Alltag auf dem Bau ausgelegt: stoßsicher, schmutzresistent und mit einer Laufzeit, die für alle typischen Tätigkeiten an einem Arbeitstag ausreicht.

## Sanierung mitten in der Stadt.

Im Herzen der Stuttgarter Innenstadt, zwischen Rathaus und Stiftungskirche, wurde der Marktplatz saniert, er sollte heller, freundlicher und moderner werden. Eine Herausforderung: Die Sanierung sollte möglichst geräuscharm und emissionsfrei passieren. Aus diesem Grund waren, vor Ort fast alle elektrischen Baumaschinen der zero emission Familie im Einsatz.



## #switchtoeasy

Alle zero emission Verdichtungsgeräte im Einsatz.

### Ob Vibrationsplatte oder Stampfer, für jeden Untergrund das richtige batterie-elektrische Baugerät.

Auf der Baustelle in Stuttgart kamen die bewährten Akkustampfer sowie Akkuplatten, unter anderem der APS-Reihe, für die Bodenverdichtung zum Einsatz. Die mittlerweile drei Akkustampfer und sieben Vibrationsplatten aus dem Wacker Neuson zero emission Portfolio können mit demselben leistungsstarken und robusten Lithium-Ionen-Akku betrieben werden, Battery One eben. Die Idee: Ein Akkustandard erleichtert den Baustellenbetrieb enorm,

da nur ein Akku- und ein Ladesystem in der Baustellenlogistik berücksichtigt werden müssen. Der Akku im Handumdrehen ausgetauscht oder in ein anderes Modell eingesetzt werden. Die Batterie lässt sich nicht nur in allen batterie-elektrischen Geräten von Wacker Neuson verwenden, sondern auch in Baugeräten weiterer Hersteller.



### Ein Akku für alle macht das Arbeiten leichter.

Der Battery One Akku ist ebenfalls in dem Innenrüttler-Rucksack ACBe einsetzbar, der am Stuttgarter Marktplatz für kleinere Verdichtungsarbeiten im Ort beton eingesetzt wurde. Der Kettendumper DT10e, der Raddumper DW15e und der Radlader WL20e ermöglichen den effizienten Transport von Material ohne direkte Abgasemissionen und mit äußerst geringen Geräuschemissionen.

Gerade bei regem Fußgängeraufkommen und Geschäftsbetrieb in der Innenstadt eine Erleichterung für Anlieger an Anwohner. Für Aushub- und Abbrucharbeiten stand der Zero Tail Bagger EZ17e zur Verfügung. Mit der hochwertigen Lithium-Ionen-Technologie wird die elektrische Baumaschine den hohen Anforderungen an Leistung, Langlebigkeit und Robustheit gerecht.



## #switchtoeconomical

Unsere zero emission Maschinen können auf vielen Gebieten überzeugen – auch bei den Kosten.

**Geringere Energiekosten:** Elektromotoren sind wesentlich effizienter als Verbrennungsmotoren. In der Praxis bedeutet das: Energiekosteneinsparungen von bis zu 65 % bei den Akkustampfern und bis zu 75 % bei unseren Kompaktmaschinen.

**Geringere Wartungskosten:** Unsere bewährten Elektromotoren sind besonders wartungsarm. Durch weniger bewegende Teile im Antriebsstrang

entstehen weniger Reibung und Wärmeverlust im Gesamtsystem. Dadurch bleibt bei weniger Wartungsaufwand mehr Zeit für produktiven Einsatz.

**Größeres Einsatzspektrum:** Elektromaschinen können auch in geräusch- und abgassensiblen Umgebungen eingesetzt werden. So sichern Sie sich zusätzliche lukrative Aufträge.

Der höhere Anschaffungspreis hat sich schnell amortisiert. Es lohnt sich also, elektrisch unterwegs zu sein!

### Schon gewusst?

Die Anschaffung elektrisch betriebener Geräte und Maschinen wird vielfach durch Prämien oder Fördergelder unterstützt. Informieren Sie sich jetzt dazu bei Ihrem Vertriebspartner!

## Battery One.

Battery One ist ein standardisiertes und bedienerfreundliches Akkusystem, das auf den CO<sub>2</sub>-freien und nachhaltigen Einsatz von Baugeräten setzt. Die Batterie lässt sich nicht nur in allen batterie-elektrischen Geräten von Wacker Neuson verwenden, sondern auch in Baugeräten weiterer Hersteller. Die Idee: Ein Akkustandard erleichtert den Baustellenbetrieb enorm, da nur ein Akku- und ein Ladesystem in der Baustellenlogistik berücksichtigt werden müssen.

### BATTERY ONE

	Einheit	BOB5	BOB10	BOB14
Installierte Energie	Wh	504	1.008	1.425
Gewicht	kg	6,4	9,3	9,6

	Einheit	BOC7	BOC13
Ladestrom	A	7	13
Ladezeit (BOB5/BOB10/BOB14)	min	90/160/255	50/95/140



## Charging Box: Die Powerbank für die Baustelle.

Die Charging Box erweitert die Kapazität von zero emission Produkten, verhindert Lastspitzen im Netz und kann die gesamte Baustelle mit Strom versorgen.

CB250



	Einheit	CB250
Gewicht	kg	650
Abmaße	mm	1480 x 820 x 1105
Schutzklasse	-	IP54
Temperaturbereich	°C	-20 – +40 Umgebungstemperatur
Kühlung	-	Luft gekühlt
Elektr. Frequenz	Hz	50
Nennleistung	kVA	50
Ladezeit	h	< 4,5 (16 A)
Kapazität	kWh	25

## Akku-Umformer-Rucksack: tschüss Kabel.

Unser Akku-Innenrüttler wird einfach an den batteriebetriebenen Umformer-Rucksack ACBe angeschlossen und macht damit die Betonverdichtung vollkommen mobil.

	Einheit <sup>2</sup>	ACBe
Lokale CO <sub>2</sub> -Emissionen	g/Bh	0
Ladezeit Standard-/Schnell-Ladegerät	min	90/50
Akkulaufzeit <sup>1</sup>	h	bis zu 2
Geräuschemissionen reduziert um <sup>5</sup>	dB	20
Betriebsgewicht mit/ohne BOB5	kg	10,25/4,2
Betriebsgewicht mit/ohne BOB10	kg	13,5/4,2
Nennstrom	A	20
Eingangs- / Ausgangsspannung	V	51 (3~)/34 (3~)
Ausgangsleistung	kW	0,79
Ausgabefrequenz	Hz	200



## Tandemwalze mit Elektroantrieb. Verdichtungspower voll elektrisch.

Die elektrischen Walzen RD24e und RD28e sind mit einem Betriebsgewicht von knapp 2,5–2,8 Tonnen und einer Bandagenbreite von 111–125 Zentimetern die Allrounder für die emissionsfreie Baustelle.

	Einheit	RD24e	RD28e
Lokale CO <sub>2</sub> -Emissionen	g/Bh	0	0
Betriebsgewicht (max)	kg	3.000	3.410
Bandagenbreite	cm	111	125
Max. Fahrgeschwindigkeit	km/h	11	12
Zentrifugalkraft vorne Stufe I/ Stufe II	kN	25/16	46/28
Batteriekapazität	kWh	16,8	24
Einsatzzeit unter voller Belastung	h	3,5	3,5
Batterieladezeit 110 V/ 230 V/ 400 V	h	15/7,5/4	15/7,5/4
Überstand rechts/links	mm	55/55	55/55
Wenderadius innen	mm	2.470	2.370
Achsabstand	mm	1.700	1.700



<sup>1</sup> Durchschnittlicher Anhaltswert, der tatsächliche Wert kann je nach Einsatzbedingungen abweichen.  
<sup>2</sup> Alle Angaben beziehen sich auf das Akkumodell BOB14.

## Akkustampfer: vom Erfinder des Originals.

Wieder einmal schreiben unsere Stampfer Geschichte: Verdichten mit voller Leistung, aber ohne Abgase – ein unschätzbare Vorteil, besonders in Gräben.



	Einheit <sup>2</sup>	AS30e	AS50e	AS60e
Lokale CO <sub>2</sub> -Emissionen	g/Bh	0	0	0
Ladezeit Standard-/Schnell-Ladegerät	h	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87
Akkulaufzeit <sup>1</sup>	min	70	40	30
Reichweite je Akkuladung <sup>1</sup>	m	770	352	312
Stampfeinsatzgröße (Breite)	mm	150	280	280
Betriebsgewicht	kg	41,7	71	71
Hub an der Stampfplatte	mm	40	44	61
Max. Schlagkraft	(1/min)	820	680	680
Motortyp	kW	Elektromotor		

## Vorwärtslaufende Akkuplatten: echte Wirtschaftswunder.

Wartungsfreier Elektromotor, bis zu 50 % weniger Energiekosten und Starten auf Knopfdruck: Bequemer und günstiger kann Verdichten nicht sein.



	Einheit <sup>2</sup>	AP2560e	APS1030e	APS1135e	APS1340e	APS1550e	APS2050e
Lokale CO <sub>2</sub> -Emissionen	g/Bh	0	0	0	0	0	0
Ladezeit Standard-/Schnell-Ladegerät	h	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87
Akkulaufzeit <sup>1</sup>	min	55	92	92	92	80	80
Reichweite je Akkuladung <sup>1</sup>	m <sup>2</sup>	695	610	765	920	960	1.065
Betriebsgewicht (ohne/mit Wassertank)	kg	133	51/53*	61/63*	73/75*	77/82	87/92
Zentrifugalkraft	kN	25	10	11	13	15	20
Arbeitsbreite	mm	600	300	350	400	500	500
Frequenz	Hz	98	98	98	98	98	98
Motor		Elektromotor					

\* Gewicht abhängig von den ausgewählten Zusatzoptionen

## Reversierbare Akkuplatte APU3050e: unschlagbar effizient dank Direktantrieb.

Der emissionsfreie Antrieb sowie die niedrige Bauhöhe machen die APU3050e zum idealen Verdichtungsgerät für den Verbau im Graben.

	Einheit <sup>2</sup>	APU3050e
Lokale CO <sub>2</sub> -Emissionen	g/Bh	0
Ladezeit Standard-/Schnell-Ladegerät	h	4,6/1,87
Akkulaufzeit <sup>1</sup>	min	35
Reichweite je Akkuladung <sup>1</sup>	m <sup>2</sup>	333
Betriebsgewicht	kg	212
Zentrifugalkraft	kN	30
Arbeitsbreite	mm	500
Frequenz	Hz	90
Motor		Elektromotor



**DIREX** DireX ist der Direktantrieb der batterie-elektrischen Vibrationsplatten und sorgt für mehr Effizienz und längere Laufzeit. Durch die direkte Energieübertragung ohne Keilriemen minimiert sich der Leistungsverlust und es ergibt sich eine längere Laufzeit der Maschine.

## Batterie-elektrischer Teleskoplader: Kompakt und dabei hoch hinaus.

Der TH412e garantiert mehr Flexibilität im Einsatz, Umweltschutz und deutliche Einsparungen bei den Betriebskosten.



TH412e

	Einheit	TH412e
Lokale CO <sub>2</sub> -Emissionen	g/Bh	0
Motor Fahrhydraulik/Arbeitshydraulik	kW	33,1/21,2 (ECE R085)
Batteriekapazität (brutto)	kWh	18/28
Ladezeit <sup>1</sup>	h	3,2–11,5
Bestmögliche Ladezeit (von 20 % auf 80 %) <sup>1</sup>	h	1,8–2,7
Laufzeit (ununterbrochen) <sup>2</sup>	h	bis zu 5,2
Höhe x Breite	mm	1.995/1.564
Betriebsgewicht	kg	2.750–3.100*
Fahrgeschwindigkeit (optional)	km/h	0–15 (20, 25)
Nutzlast (max.)	kg	1.250
Max. Höhe des Schaufeldrehpunkts/ max. Ausschütthöhe Teleskoparm ausgefahren	mm	4.537/3.630
Radius am Außenrand	mm	2.695

\* Werte mit optionaler Ausstattung

<sup>1</sup> Die Ladezeit hängt von den unterschiedlichen Lademöglichkeiten ab. Onboard Ladegerät 3 kW (Standard), mit zusätzlichem Onboard Ladegerät insgesamt 6 kW (Option). Es stehen folgende Ladestecker zur Verfügung: 230 V/10 A Schuko, 230 V/16 A CEE (blau, 3-polig), 400 V/16 A CEE (rot, Drehstrom, 5-polig), 400 V/16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) und weitere Adapter Stecker.

## Elektro-Radlader: alles kann, nichts fehlt.

Vielseitig waren unsere Radlader schon immer. Jetzt erweitern sie auch Ihr Einsatzspektrum. Und das ohne Leistungseinbußen.



	Einheit	WL20e	WL28e
Lokale CO <sub>2</sub> -Emissionen	g/Bh	0	0
Motor Fahrhydraulik/Arbeitshydraulik	kW	6,5/8,5 (EN60034-1)	33,1/21,2 (ECE R085)
Batteriekapazität (brutto)	kWh	14,1/18,7/23,4	14,1/18/28
Ladezeit <sup>1</sup>	h	3–10	3,2–11,5
Bestmögliche Ladezeit (von 20 % auf 80 %) <sup>1</sup>	h	1,9–2,9	1,8–2,9
Laufzeit (ununterbrochen) <sup>2</sup>	h	bis 7,3	bis 5,3
Schaufelinhalt	m <sup>3</sup>	0,19	0,42
Höhe x Breite	mm	1.939–2.336x1.052	1.931–2.418x1.251
Betriebsgewicht	kg	2.170–2.350*	2.800–3.300*
Fahrgeschwindigkeit (optional)	km/h	0–15	0–15 (20, 25)
Kipplast Schaufel (Hubgerüst horizontal – Maschine gerade)	kg	1.550–1.620*	1.860–2.510*
Kipplast Palettengabel (Hubgerüst horizontal – Maschine gerade)	kg	1.110–1.160	1.550–2.070
Max. Höhe des Schaufeldrehpunkts/ max. Ausschütthöhe	mm	2.710/2.017	2.584/1.718
Radius am Außenrand	mm	2.379	2.774

\* Werte mit optionaler Ausstattung

<sup>2</sup> Die Laufzeiten der Batterie sind von den jeweiligen Einsatzbedingungen, der Arbeitsaufgabe und der Fahrweise abhängig. Das kann dazu führen, dass auch eine längere Laufzeit erreicht werden kann. Die angegebenen Laufzeiten können im Extremfall aber auch unterschritten werden. Die angegebenen Laufzeiten beziehen sich auf ununterbrochenen Betrieb und Arbeiten mit der Maschine.

## Elektro-Bagger: für alles gewappnet.

Unsere Minibagger können mehr als nur elektrisch: zum Beispiel ohne Hecküberstand direkt an Mauern arbeiten oder stationär direkt an der Steckdose betrieben werden. Unser Minibagger 803 mit Dieselmotor kann optional mit elektro-hydraulischem Aggregat HPU emissionsfrei betrieben werden.

	Einheit	EZ17e
Lokale CO <sub>2</sub> -Emissionen	g/Bh	0
Motorleistung	kW	16,5
Batteriekapazität	kWh	23,4
Batterieladezeit 110 V/230 V/400 V	h	15/7,5/4
Batterielaufzeit <sup>1</sup>	h	7,5
Batteriespannung	V	48
Geräuschemissionen reduziert um <sup>2</sup>	dB	9
Transportgewicht min.	kg	1.681
Betriebsgewicht min.	kg	1.797
Länge x Breite x Höhe	mm	3.584/3554* x 900– 1.300 x 2.489
Max. Schütthöhe	mm	2.439/2.553*
Grabtiefe	mm	2.323/2.483*
Grabradius	mm	3.900/4.050*
Losbrechkraft	kN	20,5

\* Löffelstiel lang (Option)



	Einheit	803 dualpower
Lokale CO <sub>2</sub> -Emissionen	g/Bh	0
Motorleistung	kW/PS	9,6/13
Transportgewicht min.	kg	932
Betriebsgewicht min.	kg	1.029
Länge x Breite x Höhe	mm	2.828 x 700–860 x 1.507*/2.261
Max. Grabtiefe	mm	1.763
Max. Grabradius	mm	3.090
Max. Ausschütthöhe	mm	2.012
Losbrechkraft	kN	8,9

\* ohne ROPS-Bügel



<sup>1</sup> Die Laufzeit variiert je nach Art des Einsatzes.

<sup>2</sup> Alle Dezibel-Werte in dieser Broschüre nennen den Emissions-Schalldruckpegel (LpA).

Er gibt die Geräuschemission des Geräts an dem ihm direkt zugeordneten Arbeitsplatz an, beispielsweise in der Kabine.

## Elektro-Raddumper: Materialtransport auf leisen Sohlen.

Geländegängig dank Knick-Pendel-Gelenk, leise dank Elektromotoren und ausdauernd dank Energierückgewinnung – bitte, gern geschehen!

	Einheit	DW15e
Lokale CO <sub>2</sub> -Emissionen	g/Bh	0
Motorleistung Fahrtrieb/ Arbeitshydraulik	kW	6,5/8,5
Batteriekapazität	kWh/Ah	14,4/300
Batterieladezeit	h	8
Batterielaufzeit <sup>1</sup>	h	6,5
Batteriespannung	V	48
Batteriegewicht	kg	470
Geräuschemissionen reduziert um <sup>2</sup>	dB	20
Max. Nutzlast	kg	1.500
Transportgewicht	kg	1.940
Länge x Breite x Höhe	mm	3.300/3.214* x 1.322 x 2.550
Steigfähigkeit (theoretisch)	%	45
Mulde (gestrichen/ gehäuft)	l	650/800

Basismaschine mit Hochkipmulde \*Option Drehkipmulde



## Elektro-Kettendumper: Lassen Sie die Schubkarre zuhause.

Materialtransport in Innenräumen und geräuschemsensiblen Umgebungen übernimmt unser Elektro-Kettendumper.

	Einheit	DT05e	DT10e
Lokale CO <sub>2</sub> -Emissionen	g/Bh	0	0
Motorleistung	kW	5,5	2
Spannung/Kapazität	V/Ah	3,6/72	12/55
Batterieladezeit	h	8	7,5
Batterielaufzeit <sup>1</sup>	h	4–5	4–9
Geräuschemissionen reduziert um <sup>2</sup>	dB		14
Max. Nutzlast	kg	500	1.000
Transportgewicht	kg	540***	815–995
Länge x Breite x Höhe	mm	1.670* x 589 x 759*	1.803*/1.685** x 830* x 1.270
Fahrgeschwindigkeit	km/h	3	4
Steigfähigkeit, wenn geladen	max. %	36	36
Muldeninhalt (gestrichen)	l	273	367*/240**
Muldeninhalt (gehäuft)	l	313	427*/280**
Muldeninhalt (Wassermaß)	l	142	166*/195**

\* Frontkipmulde \*\* Hochkipmulde \*\*\* mit SLE (Selbstladeeinrichtung)

<sup>1</sup> Die Laufzeit variiert je nach Art des Einsatzes.

<sup>2</sup> Alle Dezibel-Werte in dieser Broschüre nennen den Emissions-Schalldruckpegel (LpA).

Er gibt die Geräuschemission des Geräts an dem ihm direkt zugeordneten Arbeitsplatz an, beispielsweise in der Kabine.





# Wacker Neuson – zero emission Serie.



Betontechnik



Vibrationsstampfer



Vibrationsplatten



Walzen



Stromaggregate



Bagger



Radlader



Dumper



Finanzierung



Reparatur & Wartung



Academy



EquipCare & EquipCare Pro



Miete



Betonspezialisten



eStore



Ersatzteile



Gebrauchtmaschinen



ConcreteTec



wackerneuson.com



Facebook  
wackerneuson



Instagram  
@wackerneuson



Youtube  
Wacker Neuson



LinkedIn  
Wacker Neuson



TikTok  
@wacker.neuson



WN.EMEA.10247.V10.DE

08/2023 DE